



Schweißtechnische Lehranstalt Aachen

**Anerkannt als Ausbildungs- und
Prüfstelle für Schweißtechnik**

Lehrgangs- und Prüfungsgebühren

Stand: 01.01.2024

Schweißtechnische Lehranstalt Aachen

Ihre Ansprechpartner

Leitung:	Dipl.-Ing. SFI Oliver Schneider	Telefon +49 241 9674-105
stv. Leitung:	SFI Evangelos Charalabides	Telefon +49 241 9674-180
Anmeldung:	Petra Jansen	Telefon +49 241 9674-175
	Elke Kehr	Telefon +49 241 9674-176
Ausbildung:	SFI Evangelos Charalabides	Telefon +49 241 9674-180
Leiterin Prüflabor:	SFI Evangelos Charalabides	Telefon +49 241 9674-180

Telefax: +49 241 9674-188

Email: petra.jansen@hwk-aachen.de oder elke.kehr@hwk-aachen.de

Internet: www.sl-aachen.de

Anschrift: Schweißtechnische Lehranstalt
im Bildungszentrum BGE Aachen
im Deutschen Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
Tempelhofer Str. 15/17, 52068 Aachen

Außenstelle:

Berufsbildungszentrum Euskirchen
In den Erken 7, 53881 Euskirchen-Euenheim
Telefon +49 2251 149-0 / Telefax +49 2251 149-190

1. Allgemeines

- 1.1 Alle Lehrgänge werden angeboten als Tages- und Abendlehrgänge sowie Wochenendlehrgänge nach Vereinbarung.
- 1.2 Schweißerprüfungen können kurzfristig nach Terminvereinbarung abgelegt werden, auf Wunsch auch in Ihrer Firma.
- 1.3 Keine Wartezeiten, Lehrgangsbeginn laufend. Vereinbaren Sie mit uns den für Sie passenden Termin!
- 1.4 Für alle Vollzeitlehrgänge kann durch die Agentur für Arbeit oder zuständiges Jobcenter bei Erfüllung der Voraussetzungen eine Förderung nach dem AFG beantragt werden. Die Maßnahme-Nummer kann in der jeweiligen Lehrgangsanmeldung erfragt werden.
- 1.5 Alle DVS-Lehrgänge können komplett oder in Einzelstufen belegt werden. Die einzelnen Gebührensätze entnehmen Sie bitte der vorliegenden Broschüre „Lehrgangs- und Prüfungsgebühren“.
- 1.6 Andere nicht angegebene Lehrgänge und Prüfungen für Schweißer erfolgen nach Vereinbarung.

Für weitere Informationen fordern Sie bitte unsere Lehrgangsprogramme an. Fachtheoretische Lehrgänge und Seminare entnehmen Sie bitte unseren speziellen Informationsblättern oder besuchen Sie uns im Internet: www.sl-aachen.de.

Wir freuen uns auf Sie!

Inhaltsverzeichnis

Lichtbogenhandschweißen	Seite	4 - 10
MAG-Schweißen	Seite	11 - 18
WIG-Schweißen	Seite	19 - 24
Gas-Schweißen	Seite	25 - 30
Prüfungen von Schweißern nach DIN EN ISO 9606	Seite	31
Schweißfachmann	Seite	32
Anfahrtsskizze	Seite	33
Anmeldung	Seite	34






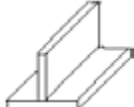

Unser Hinweis

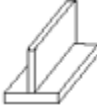

Lassen Sie sich bitte **vor** Lehrgangsbuchung über die wichtigsten Förderprogramme beraten.


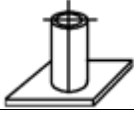


Damit können Sie gegebenenfalls viel **Geld sparen**.

Nähere Informationen erhalten Sie auch schon vorab auf unserer Website: <http://www.hwk-aachen.de/foerdergelder.html>.



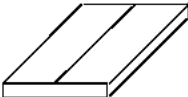
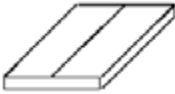
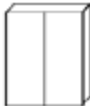

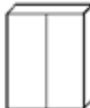
Übungs- und Bewertungsaufgaben für das Lichtbogenhandschweißen (Stahl)


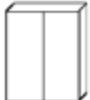
E1	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	87 UE zuzüglich 5 UE Fachkunde SA1-SA3			Prozess 111	
Gebühr: 993,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				ein- und mehrlagiges Schweißen mit rutil- und basisch umhüllten Elektroden
2	Auftragschweißen	frei wählbar	PA / PF / PC		
3	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 3$	PA		
4	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 3$	PB		
5	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 3$	PF		
6	Kehlnaht am Eckstoß	$t > 3$	PF		
7	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PB		Schweißen mit Hochleistungselektroden
8	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PB		


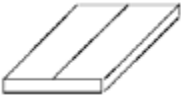


Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung SA					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 3$	PB		
2	Auftragschweißen	$t > 8$	PF		



E2	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	56 UE zuzüglich 20 UE Fachkunde A1-A9			Prozess 111	
Gebühr: 1.278,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke/ Durchmesser (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				ein- und mehrlagiges Schweißen mit rutil- und basisch umhüllten Elektroden
2	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PD		
3	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PH		
4	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D > 150$	PH		
5	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $40 \leq D \leq 80$	PF		
6	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PD		

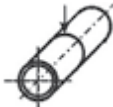

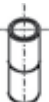



Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung A, Abnahme durch den DVS-PZA-Prüfer					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke/ Durchmesser (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PD		
2	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PH		

E3	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	76 UE		Prozess 111		
Gebühr: 1.228,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	Schleifen, Brennfugen und Lichtbogenfugen	frei wählbar			
3	Kehlnaht am Eckstoß	$t > 3$	PB		
4	Kehlnaht am Eckstoß	$t > 3$	PF		
5	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 8$	PA		bs gg
6	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PA		bs ng
7	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 8$	PF		bs gg
8	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PA		ss nb
9	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PF		ss nb






Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PA		ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PF		ss nb

E4	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	74 UE zuzüglich 18 UE Fachkunde B1-B9			Prozess 111	
Gebühr: 1.464,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	DHV-Naht am T-Stoß	$t > 8$	PF		
3	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PE		ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PC		ss nb
5	DHV-Naht am T-Stoß	$t > 8$	PB		

Schweißerprüfungen entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung B					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PE		ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PC		ss nb

E5	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	132 UE		Prozess 111		
Gebühr: 2.259,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke/ Durchmesser (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$ $D \geq 100$	PA		ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$ $D \geq 100$	PC		ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$ $40 \leq D \leq 80$	PC		ss nb
5	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$ $D \geq 100$	PH		ss nb
6	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$ $40 \leq D \leq 80$	PH		ss nb
7	HV-Naht am T-Stoß	$t > 3$ $40 \leq D \leq 80$	PH		voll durchgeschweißt


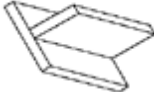



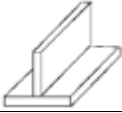



Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
12 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke/ Durchmesser (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	V-Naht am Stumpfstoß T-	$t > 3$ $D \geq 40$	PC		ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß T-	$t > 3$ $D \geq 40$	PH		ss nb

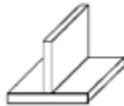
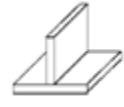


E6	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	85 UE zuzüglich 7 UE Fachkunde C1-C4			Prozess 111	
Gebühr: 1.629,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	Naht am T-Stoß Rohr/Blech	$t > 3$ $40 \leq D \leq 80$	PH		freie Wahl der Fugenvorbereitung; voll durchgeschweißt
3	HV-Naht Rohr/Stutzen (aufgesetzt)	$t > 3$ $D \geq 40$	H-L045		D = Rohrdurchmesser d = Stutzendurchmesser = 0,5 x D
4	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$ $D \geq 100$	H-L045		
5	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$ $40 \leq D \leq 80$	H-L045		ss nb
6	HV-Naht Rohr/Flansch	$t > 3$ $40 \leq D \leq 80$	H-L045		

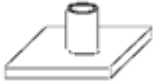
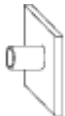
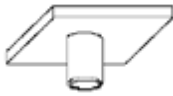

Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung C					
12 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke/ Durchmesser (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$ $40 \leq D \leq 80$	H-L045		ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$ $D \geq 100$	H-L045		ss nb

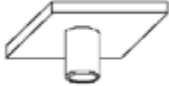
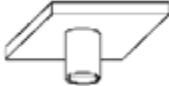


Sonderschulungen nach DIN EN ISO 9606 Lichtbogenhandschweißen		
		Gebühren
		Euro
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1		
Blech	pro Tag	120,00
Rohr	pro Tag	124,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM2, FM3		
Blech	pro Tag	124,00
Rohr	pro Tag	130,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM5		
Blech	pro Tag	232,00
Rohr	pro Tag	276,00
Werkstoffe und Zusatzwerke werden vom Auftraggeber gestellt		
	pro Tag	108,00
Die Prüfungsgebühren sind abhängig vom Prüfungsumfang, sie werden nach der Gebührenliste für Schweißerprüfungen berechnet!		


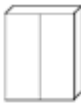



Übungs- und Bewertungsaufgaben für das MAG-Schweißen





M1	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	85 UE zuzüglich 7 UE Fachkunde SM1-SM4		Prozess 135 und 138		
Gebühren: Stahl 1.483,00 Euro / CrNi 2.204,00 Euro / AL 2.204,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				wenn möglich (138), ein- und mehrlagiges Schweißen mit rutil- und basisch gefüllten Drähten
2	Auftragschweißen	frei wählbar	PA / PF / PC		Prozess 135
3	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PA		Prozess 135
4	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PB		Prozess 135
5	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PG		Prozess 135
6	Kehlnaht am Eckstoß	$t > 1$	PG		Keine volle Durchschweißung gefordert Prozess 135
7	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PB		Prozess 135 und 138
8	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PG		Prozess 135
9	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PF		Prozess 135 und 138
10	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PD		Prozess 135 und 138

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung SM					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß- position	Skizze	Bemerkung
1	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PB		Prozess 136 Nur Sichtprüfung erforderlich
2	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PB		Prozess 138 Nur Sichtprüfung erforderlich
3	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PF		Prozess 135
4	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PF		Prozess 138 mehrstufiges Schweißen







M2	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	88 UE zuzüglich 20 UE Fachkunde A1-A9			Prozess 135 und 138	
Gebühren: Stahl 1.743,00 Euro / CrNi 2.362,00 Euro / Al 2.362,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				wenn möglich (138), ein- und mehrlagiges Schweißen mit rutil- und basisch gefüllten Drähten
2	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PB		Prozess 135
3	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PH		Prozess 135 und 138
4	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PD		Prozess 135 und 138
5	Kehlnaht am Schrägstoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PD		Blech horizontal, Rohr ca. 60°





Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung A, Abnahme durch DVS-PZA-Prüfer					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PD		Prozess 135
2	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PD		Prozess 138
3	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PH		Prozess 135
4	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 3$ $D \geq 40$	PH		Prozess 138

M3	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	72 UE		Prozess 135 und 138		
Gebühren: Stahl 1.365,00 Euro / CrNi 2.094,00 Euro / Al 2.094,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PA		Prozess 135 ss nb
3	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PG		Prozess 135 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 8$	PA		Prozess 135 ss nb und 138 bs gg oder Prozess 138 ss nb und 135 bs gg
5	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 8$	PG		Prozess 135 ss nb
6	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 8$	PF		Prozess 135 ss nb und 138 bs gg oder Prozess 138 ss nb und 135 bs gg


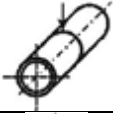

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
8 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PA		Prozess 135 ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 8$	PA		Prozess 138 ¹ ss nb
3	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PF		Prozess 135 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 8$	PF		Prozess 138 ¹ ss nb





Anmerkung: Für die Werkstoffgruppe FM5 ist bs gg zulässig.
¹Für Fülldrähte ist ss mb zulässig.

M4	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	78 UE zuzüglich Fachkunde B1-B9		Prozess 135 und 138		
Gebühren: Stahl 1.603,00 Euro / CrNi 2.896,00 Euro / Al 2.896,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PE		Prozess 135 ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$	PE		Prozess 135 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$	PC		Prozess 135 und 138 ss nb
5	HV-Naht am T-Stoß	$t > 5$	PB		Prozess 135 und 138 bs gg
6	HV-Naht am T-Stoß	$t > 5$	PD		Prozess 135 und 138 ss nb
7	HV-Naht am T-Stoß	$t > 5$	PF		Prozess 135 und 138 ss nb



Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung B					
8 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PC		Prozess 135 ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 8$	PC		Prozess 138 ¹ ss nb
3	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PE		Prozess 135 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 8$	PE		Prozess 138 ¹ ss nb

Anmerkung: Für die Werkstoffgruppe FM5 ist bs gg zulässig.
¹Für Fülldrähte ist ss mb zulässig.

M5	Praktische Ausbildung	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)			
	76 UE	Prozess 135 und 138			
Gebühren: Stahl 1.486,00 Euro / CrNi 2.380,00 Euro / Al 2.380,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PA		Prozess 135 und 138 ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PH		Prozess 135 und 138 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PC		Prozess 135 und 138 ss nb

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
12 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PC		Prozess 135 ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PC		Prozess 138 ¹ ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PH		Prozess 135 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	PH		Prozess 138 ¹ ss nb

¹Wurzellage kann mit Metallpulverfülldraht geschweißt werden


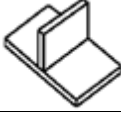



M6	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	65 UE zuzüglich 7 UE Fachkunde C1-C4			Prozess 135 und 138	
Gebühren: Stahl 1.355,00 Euro / CrNi 2.155,00 Euro / Al 2.155,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	H-L045		Prozess 135 und 138 ss nb
3	HV-Naht/Stutzen (aufgesetzt)	t > 3 D ≥ 100	H-L045		Prozess 135 und 138 D = Rohrdurchmesser, d = Stutzendurchmesser = 0,5 x D

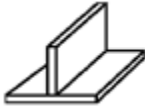

Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung C					
8 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	H-L045		Prozess 138, Metallpulverfülldraht, wo nicht einsetzbar: Prozess 135 ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D ≥ 100	H-L045		Prozess 138 ¹ ss nb

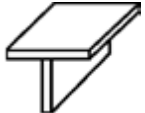
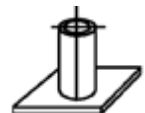

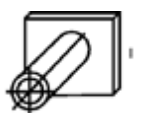
¹Wurzellage kann mit Metallpulverfülldraht geschweißt werden



Sonderschulungen nach DIN EN ISO 9606 Metall-Schutzgasschweißen		
		Gebühren
		Euro
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1		
Blech	pro Tag	130,00
Rohr	pro Tag	132,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM2, FM3		
Blech	pro Tag	156,00
Rohr	pro Tag	162,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM5 / 21-23		
Blech	pro Tag	208,00
Rohr	pro Tag	264,00
Werkstoffe und Zusatzwerke werden vom Auftraggeber gestellt		
	pro Tag	118,00
<p>Die Prüfungsgebühren sind abhängig vom Prüfungsumfang, sie werden nach der Gebührenliste für Schweißerprüfungen berechnet!</p> <p>Andere Werkstoffgruppen auf Anfrage!</p>		

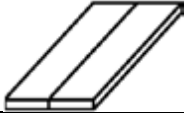

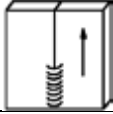

Übungs- und Bewertungsaufgaben für das WIG-Schweißen

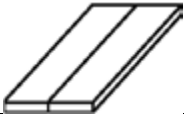
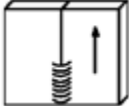
T1	Praktische Ausbildung	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)			
	71 UE zuzüglich 5 UE Fachkunde ST1-ST3	Prozess 141			
Gebühren: Stahl 1.255,00 Euro / CrNi 1.692,00 Euro / Al 1.692,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				wieder Aufschmelzen (TIG-dressing) der Decklage unzulässig
2	Auftragsschweißen	frei wählbar	PA / PF / PC		
3	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PA		
4	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PB		
5	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PF		
6	Kehlnaht am Eckstoß	$t > 1$	PA, / PF / PC		voll durchgeschweißt



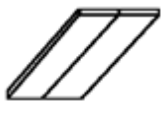
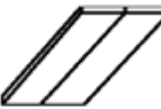
Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung ST					
	8 UE				
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PB		
2	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PF		

T2	Praktische Ausbildung	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)			
	56 UE zuzüglich 20 UE Fachkunde A1-A9	Prozess 141			
Gebühren: Stahl 1.367,00 Euro / CrNi 1.903,00 Euro / Al 1.903,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				wieder Aufschmelzen (TIG-dressing) der Decklage unzulässig
2	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PD		
3	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PB		
4	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PD		
5	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PH		





Schweißerprüfungen entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung A					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PD		
2	Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PH		



T3	Praktische Ausbildung	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)			
	52 UE	Prozess 141			
Gebühren: Stahl 950,00 Euro / CrNi 1.468,00 Euro / Al 1.468,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PA		ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$	PA		ss nb
4	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PF		ss nb
5	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$	PF		ss nb

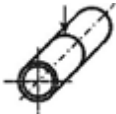

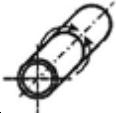


Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PA		ss nb
2	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PF		ss nb


T4	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)		
	58 UE zuzüglich 18 UE Fachkunde B1-B9			Prozess 141	
Gebühren: Stahl 1.367,00 Euro / CrNi 2.089,00 Euro / Al 2.089,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PC		ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5	PC		ss nb
4	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PE		ss nb
5	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5	PE		ss nb

Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PC		ss nb
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PE		ss nb

T5	Praktische Ausbildung	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)			
	112 UE	Prozess 141			
Gebühren: Stahl 2.030,00 Euro / CrNi 3.084,00 Euro / Al 3.084,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PA		ss nb
3	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PC		ss nb
4	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	PH		ss nb
5	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$ $40 \leq D \leq 80$	H-L045		ss nb




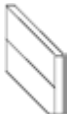

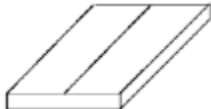
Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$ D frei wählbar	PC		ss nb
2	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$ D frei wählbar	PH		ss nb



T6	Praktische Ausbildung	Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1, FM2, FM3, FM5 (CR ISO 15608)			
	53 UE zuzüglich 7 UE Fachkunde C1-C4	Prozess 141			
Gebühren: Stahl 1.174,00 Euro / CrNi 2.153,00 Euro / Al 2.153,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$ $40 \leq D \leq 80$	PA		ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$ $40 \leq D \leq 80$	PC		ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$ $40 \leq D \leq 80$	PH		ss nb
5	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$ $40 \leq D \leq 80$	H-L045		ss nb
6	HV-Naht, Rohr/Stutzen (aufgesetzt)	$t > 3$ $40 \leq D \leq 80$	H-L045		D=Rohrdurchmesser, d=Stutzendurchmesser = 0,5 x D

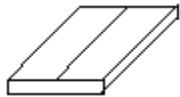
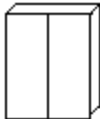
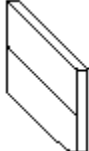
Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung ST					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	I-/V-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$ D frei wählbar	H-L045		ss nb

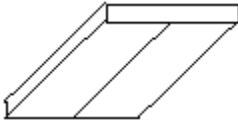
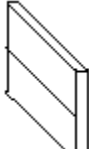
Sonderschulungen nach DIN EN ISO 9606 Wolfram-Schutzgasschweißen		
		Gebühren
		Euro
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1		
Blech	pro Tag	136,00
Rohr	pro Tag	140,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM2, FM3		
Blech	pro Tag	148,00
Rohr	pro Tag	152,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM5 / 21-23 / 31-36		
Blech	pro Tag	208,00
Rohr	pro Tag	264,00
Werkstoffe und Zusatzwerke werden vom Auftraggeber gestellt		
	pro Tag	124,00
Die Prüfungsgebühren sind abhängig vom Prüfungsumfang, sie werden nach der Gebührenliste für Schweißerprüfungen berechnet!		

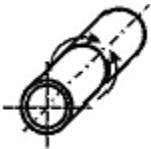


Übungs- und Bewertungsaufgaben für das Gas-Schweißen

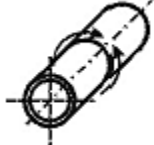
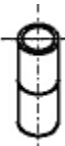
G3	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1 (CR ISO 15608)		
	51 UE zuzüglich 5 UE Fachkunde SG1-SG3 und 20 UE Fachkunde A1-A9			Prozess 311	
Gebühr: 996,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß- position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	Auftragsschweißen	frei wählbar	PA		
3	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PA		Nachlinks-Schweißen
4	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PF		Nachlinks-Schweißen
5	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PC		Nachlinks-Schweißen
6	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PE		Nachlinks-Schweißen
7	Brennschneiden	$t > 5$			

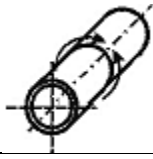
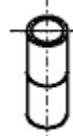


Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung SG und A					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß- position	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PA		Nachlinks-Schweißen
2	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PF		Nachlinks-Schweißen

G4	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1 (CR ISO 15608)		
	58 UE zuzüglich 18 UE Fachkunde B1-B9			Prozess 311	
Gebühr: 1.087,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß- position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PA		Nachlinks-Schweißen
3	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PF		Nachlinks-Schweißen
4	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PC		Nachlinks-Schweißen

Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung B					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß- position	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PE		Nachlinks-Schweißen
2	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PC		Nachlinks-Schweißen

G5	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1 (CR ISO 15608)		
	72 UE		Prozess 311		
Gebühr: 1.183,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß- position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	PH		Nachlinks-Schweißen ss nb
3	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	PC		Nachlinks-Schweißen ss nb
4	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	H-L045		Nachlinks-Schweißen ss nb

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606					
8 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß- position	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	PH		Nachlinks-Schweißen ss nb
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	PC		Nachlinks-Schweißen ss nb

G6	Praktische Ausbildung		Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1 (CR ISO 15608)		
	105 UE zuzüglich 7 UE Fachkunde C1-C4			Prozess 311	
Gebühr: 1.392,00 Euro					
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß- position	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	PH		Nachlinks-Schweißen ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	PC		Nachlinks-Schweißen ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	H-L045		Nachlinks-Schweißen ss nb
5	HV-Naht, Rohr/Stutzen (aufgesetzt)	t > 1 D > 40	H-L045		D = Rohrdurchmesser d = Stutzendurch- messer = 0,5 x D

Schweißerprüfung entsprechend DIN EN ISO 9606 und Fachkundeprüfung C					
8 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke (mm)	Schweiß- position	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	H-L045		Nachlinks-Schweißen ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	H-L045		Nachrechts-Schweißen ss nb

Sonderschulungen nach DIN EN ISO 9606 Gas-Schutzgasschweißen		
		Gebühren
		Euro
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM1		
Blech	pro Tag	120,00
Rohr	pro Tag	124,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe FM2, FM3		
Blech	pro Tag	126,00
Rohr	pro Tag	128,00
Werkstoffe und Zusatzwerke werden vom Auftraggeber gestellt		
	pro Tag	106,00
Die Prüfungsgebühren sind abhängig vom Prüfungsumfang, sie werden nach der Gebührenliste für Schweißerprüfungen berechnet!		

Gebühren für die Prüfungen von Schweißern nach DIN EN ISO 9606					
Blechprüfungen		Stumpfnah (BW)		Kehlnah (FW)	
		<5 mm	>5 mm	< 5 mm	>5 mm
		Euro	Euro	Euro	Euro
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe	FM1	252,00	258,00	190,00	194,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe	FM2	267,00	283,00	201,00	215,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe	FM3	267,00	283,00	201,00	215,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe >3 % Ferrit	FM5	311,00	375,00	277,00	286,00
Werkstoffgruppe	21 22 23	311,00	375,00	277,00	286,00

Rohrprüfungen		Stumpfnah (BW)		Kehlnah (FW)	
Rohrabmessung D		<25 mm	>25 mm	<25 mm	>25 mm
Rohrwanddicke t / Schweißgut s		<5 mm	>5 mm	< 5 mm	>5 mm
		Euro	Euro	Euro	Euro
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe	FM1	286,00	317,00	260,00	294,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe	FM2	332,00	372,00	311,00	349,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe	FM3	332,00	372,00	311,00	349,00
Werkstoff-, Zusatzwerkstoffgruppe >3 % Ferrit	FM5	382,00	489,00	353,00	436,00
Werkstoffgruppe	21 22 23	382,00	489,00	353,00	436,00

Andere Werkstoffgruppen auf Anfrage!

	Euro
Röntgen bei allen Werkstoffen zuzüglich	64,00
Zertifizierung nach DGRL 97/23 EG-AD 2000 HP3	70,00
Schweißerpas	27,00

Schweißfachmann			
Schweißfachmann nach Richtlinie DVS – IIW 1170			
		Dauer/Std.	Gebühren
			Euro
Schweißfachmann IWS Teil 0	Allgemeine technische Grundlagen	43	705,00
			schriftliche Prüfung
			155,00
Schweißfachmann IWS Teil 1	Fachkundliche Grundlagen	40	555,00
			schriftliche Prüfung
			155,00
Schweißfachmann IWS Teil 2	Praktische Grundlagen	60	1.210,00
Schweißfachmann IWS Teil 3	Hauptlehrgang	154	2.200,00
			schriftliche Prüfung
			450,00

Anfahrtskizze zum Bildungszentrum BGE Aachen:

